



## TM45C

### Réfrigérateur Minibar

#### Caractéristiques du produit

- Faible consommation énergétique
- Système de réfrigération à compresseur
- Fonctionnement silencieux
- Fonction de programmation pour le confort des clients
- Fonction SLEEP pour programmer une période de silence
- Fonction FAST pour un refroidissement immédiat
- Grilles ajustables
- Porte pleine réversible
- Éclairage intérieur LED
- Poignée intégrée
- Avec verrou

### Réfrigérateur minibar à très basse consommation

La gamme TM de minibars à compresseur représente un excellent choix pour les chambres d'hôtel. Elle est équipée d'un groupe frigorifique à compresseur silencieux, qui peut être programmé pour fonctionner uniquement quand il n'y a personne dans la chambre. Elle est également dotée d'un mode SLEEP permettant de privilégier le silence de fonctionnement, et d'une fonction FAST pour un refroidissement immédiat. Il possède un design élégant, est facile à encastrer, et consomme peu d'énergie. Cette gamme offre le choix entre porte pleine et porte vitrée avec différentes tailles.

#### Mesures et contenu

|                      |    |          |
|----------------------|----|----------|
| Plage de température | °C | +5 à +10 |
| Classe climatique    |    | 4        |
| Poids brut / net     | kg | 21 / 20  |
| Volume brut / net    | l  | 38 / 34  |

#### Design et matériaux

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Nombre et type de porte     | 1 porte pleine à charnières |
| Porte réversible            | Oui                         |
| Nombre et type de tablettes | 2                           |
| Pieds                       | Pieds Ajustables            |
| Finition extérieure         | Noir                        |
| Finition intérieure         | Blanc                       |
| Éclairage intérieur         | LED                         |
| Serrure                     | Oui                         |

#### Froid et fonctions

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Type de régulation    | Électronique |
| Type de réfrigération | Statique     |
| Type de dégivrage     | Automatique  |
| Fluide frigorigène    | R600a        |
| Charge de gaz         | g26          |
| Thermomètre           | Non          |

#### Puissance et consommation

|                                |         |                |
|--------------------------------|---------|----------------|
| Classe énergétique             |         | D              |
| Max Ambient                    |         | 30°C at 55% RH |
| Consommation d'énergie         | kWh/24h | 0.16           |
| Consommation électrique par an | kWh/an  | 57             |
| Puissance                      |         |                |
| Puissance consommée            | W       | 65             |
| Tension / Fréquence            | V/Hz    | 220-240/50     |
| Niveau sonore                  | dB(A)   | 38             |

#### Dimensions

|                                |      |                 |
|--------------------------------|------|-----------------|
| Dimensions intérieures (LxPxH) | mm   | 310 x 300 x 455 |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | mm   | 402 x 500 x 565 |
| Dimensions emballées (LxPxH)   | mm   | 450 x 535 x 620 |
| Charge conteneur 40 pieds      | pces | 330             |



Poignée intégrée



Serrure