



TWIN HEAD B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m ²	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut / net	l	425 / 334

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles		2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--	--

Nombre et type de paniers

Nombre de séparateurs	pces	3
-----------------------	------	---

Pieds		4 pieds ajustables
-------	--	--------------------

Finition extérieure		Noir
---------------------	--	------

Finition intérieure		Acier laqué
---------------------	--	-------------

Éclairage intérieur		LED
---------------------	--	-----

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
--------------------	--	--------------

Type de réfrigération		Statique
-----------------------	--	----------

Type de dégivrage		Automatique
-------------------	--	-------------

Fluide frigorigène		R290
--------------------	--	------

Charge de gaz	g	80
---------------	---	----

Thermomètre		Oui
-------------	--	-----

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
--------------------	--	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
------------------------	---------	-----

Consommation électrique par an	kWh/an	1496
--------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	267
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	46
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
--------------------------------	----	------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
--------------------------------	----	------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur 40 pieds	pces	30
---------------------------	------	----



Installation en îlot



Tablette en option