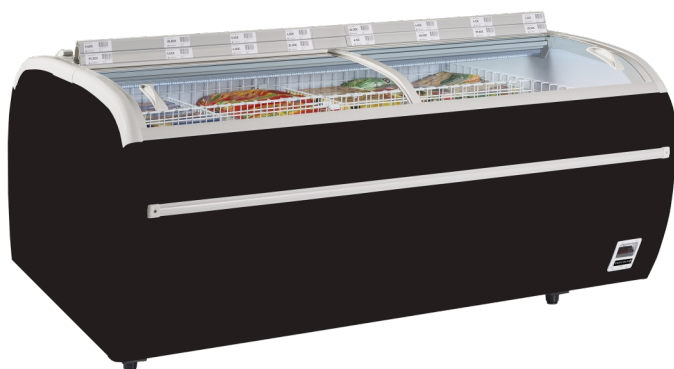




TWIN 220B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m²	2.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	251 / 198
Volume brut / net	l	1697 / 1255

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

Nombre et type de paniers

Nombre de séparateurs	pces	4
Pieds		4 pieds ajustables

Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g2 x 85
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
Consommation électrique par an	kWh/an	3358
Puissance consommée	W	522
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
Charge conteneur 40 pieds	pces	14



Installation en îlot



Tablette en option