



SUPER CAPRI 18

Congélateur de crème glacée

Caractéristiques du produit

- Entièrement automatique
- Un double flux d'air permet de refroidir deux rangées de bacs
- Éclairage intérieur LED avec interrupteur
- Plan incliné (11°) pour une meilleure présentation
- Convient aux bacs Napoli (non fournis)
- Verre chauffé pour éviter la condensation
- Vitrage ouvrant pour faciliter le nettoyage
- Portes arrière coulissantes en acrylique pour l'espace de présentation
- Rince-cuillère à glace en option (raccordement eau et évacuation nécessaires)

Vitrine premium pour glaces avec double flux d'air

Une vitrine visuellement impressionnante pour gelato et crèmes glacées, la Super Capri arbore un design élégant et contemporain avec de grands panneaux de verre et un éclairage intérieur LED pour présenter vos produits de la meilleure manière possible. Avec un présentoir incliné à 11° unique, vos clients profitent d'une vue irrésistible sur vos délices. Conçu pour une conservation optimale, le système de refroidissement à double flux d'air assure une répartition uniforme de la température sur chaque rangée de bacs Napoli, préservant la saveur et la texture des glaces ou gelati. Le verre chauffé à l'avant, sur le dessus et sur les côtés empêche la formation de condensation, tandis que le verre avant articulé facilite le nettoyage.

Mesures et contenu

Capacité de service	18 bacs Napoli (5 L)
Capacité de stockage (en dessous)	Sans réserve
Surface totale de présentation	m² 1.07
Plage de température	°C -20 à -14
Classe climatique	7
Poids brut / net	kg 454 / 350
Volume brut / net	l

Design et matériaux

Pieds	Pieds Ajustables
Roulettes	Roulettes
Finition extérieure	Gris RAL7022
Finition intérieure	Acier inoxydable
Éclairage intérieur	LED

Froid et fonctions

Type de réfrigération	Ventilé
Type de dégivrage	Automatique, gaz chaud
Fluide frigorigène	R290
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation

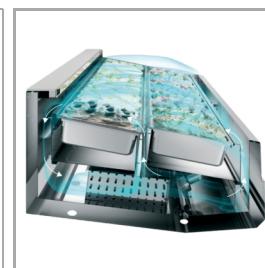
Classe énergétique	D
Max Ambient	35°C at 75% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h 28.36
Consommation électrique par an	kWh/an 10353
Puissance	
Puissance consommée	W 1720
Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 725 x
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 1682 x 1110 x 1175
Dimensions emballées (LxPxH)	mm 1900 x 1400 x 1600
Charge conteneur 40 pieds	pces 8



Parois vitrées de série



Froid double flux