



EL71

Congélateur bahut

Caractéristiques du produit

- Poignée à serrure
- Voyant d'avertissement de température trop élevée
- Éclairage intérieur
- Refroidissement statique
- Tuyeau pour dégivrage
- Interrupteur de congélation rapide

CONGELATEUR JUMBO 700 LT

Mesures et contenu

Plage de température	°C	-22 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	89 / 85
Volume brut / net	l	691 / 564

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles		1 couvercle plein à charnières
Nombre et type de paniers		3 Paniers métalliques, blancs
Nbre de paniers max.	pces	6
Finition extérieure		Blanc
Finition intérieure		Blanc

Froid et fonctions

Type de dégivrage		Manuel
Fluide frigorigène		R600a
Charge de gaz	g	115

Puissance et consommation

Classe énergétique		D
Max Ambient		25°C at 60% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h	3.2
Consommation électrique par an	kWh/an	1167
Puissance		
Puissance consommée	W	245
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1686 x 576 x 715
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1800 x 770 x 860
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1850 x 795 x 980
Charge conteneur 40 pieds	pces	28

