



WBC 240

Refroidisseur de déchets

Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- Refroidissement ventilé

Poubelle réfrigérée pour un conteneur de 120 l / 240 l

La gamme de poubelles réfrigérées WBC convient aux poubelles de 120 l et de 240 l (non fournies). Existe en version pour 1 ou 2 conteneurs à déchets. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques. Dotée d'un couvercle sur le dessus pour y déposer facilement les déchets, et d'une rampe pour faciliter la manipulation des conteneurs à déchets. Solution hygiénique pour les supermarchés, les cuisines professionnelles et les cliniques vétérinaires.

Mesures et contenu

Plage de température	°C	-2 à +8
Classe climatique		5
Poids brut / net	kg	150 / 140
Volume brut / net	l	540 / 120

Design et matériaux

Nombre et type de porte	1 porte pleine à charnières
Nombre et type de tablettes	
Finition extérieure	SS304
Finition intérieure	SS304

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique	
Type de réfrigération	Ventilé	
Type de dégivrage	Automatique, électrique	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	50
Thermomètre	Oui	

Puissance et consommation

Consommation d'énergie	kWh/24h	3.12
Consommation électrique par an	kWh/an	1139
Puissance consommée	W	1250
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	60

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	645 x 760 x 1100
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1090 x 985 x 1280
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1180 x 1080 x 1450
Charge conteneur 40 pieds	pces	21



Couvercle sur le dessus pour faciliter l'élimination des déchets



Régulateur numérique