



## TWIN HEAD-F

Congélateur de supermarché

### Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'espace

La gamme TWIN pour supermarchés se caractérise par un design innovant, parfaitement adapté aux magasins où l'espace est limité. Un seul appareil TWIN offre le même volume intérieur que deux coffres standard de la même longueur placés dos à dos. Et comme le modèle TWIN occupe moins d'espace au sol, le résultat est plus d'espace de stockage pour moins d'emprise au sol. Il est également équipé de deux groupes frigorifiques redondants.

### Mesures et contenu

|                                |    |           |
|--------------------------------|----|-----------|
| Surface totale de présentation | m² | 0.65      |
| Plage de température           | °C | -24 à -18 |
| Classe climatique              |    | 3         |
| Poids brut / net               | kg | 125 / 85  |
| Volume brut / net              | l  | 425 / 334 |

### Design et matériaux

|                              |                                                |
|------------------------------|------------------------------------------------|
| Nombre et type de couvercles | 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé |
|------------------------------|------------------------------------------------|

### Nombre et type de paniers

|                       |      |                    |
|-----------------------|------|--------------------|
| Nombre de séparateurs | pces | 3                  |
| Pieds                 |      | 4 pieds ajustables |

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Finition extérieure | Blanc       |
| Finition intérieure | Acier laqué |
| Éclairage intérieur | LED         |

### Froid et fonctions

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Type de régulation    | Électronique |
| Type de réfrigération | Statique     |
| Type de dégivrage     | Automatique  |
| Fluide frigorigène    | R290         |
| Charge de gaz         | g80          |
| Thermomètre           | Oui          |

### Puissance et consommation

|                                |         |            |
|--------------------------------|---------|------------|
| Classe énergétique             |         | C          |
| Consommation d'énergie         | kWh/24h | 4.1        |
| Consommation électrique par an | kWh/an  | 1496       |
| Puissance consommée            | W       | 267        |
| Tension / Fréquence            | V/Hz    | 220-240/50 |
| Niveau sonore                  | dB(A)   | 46         |

### Dimensions

|                                |      |                    |
|--------------------------------|------|--------------------|
| Dimensions intérieures (LxPxH) | mm   | 1190 x 605 x 620   |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | mm   | 1470 x 812 x 915   |
| Dimensions emballées (LxPxH)   | mm   | 1530 x 1000 x 1050 |
| Charge conteneur 40 pieds      | pces | 30                 |



Installation en îlot



Tablette en option